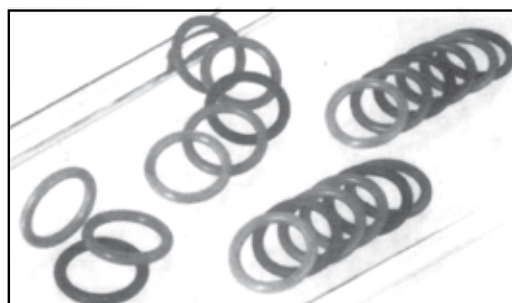


## O-Ring

## O-Rings milimétricos y especiales

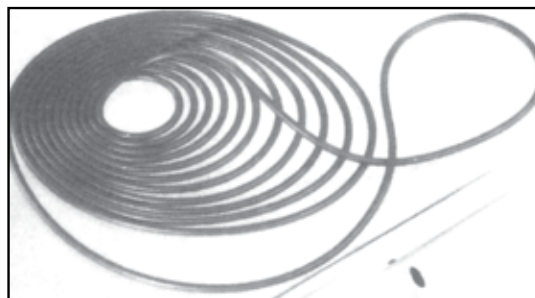
Además de la serie standard 2-XXX y 3-XXX, Parker dispone de herramienta para la fabricación de más de 600 medidas milimétricas y especiales no contenidas en este catálogo.

Esta gran variedad de O-Rings se ve incrementada por la posibilidad de abastecimiento que otorgan las distintas plantas de Parker, en el mundo. Por tratarse de medidas especiales, solo se proveen bajo pedido. Favor de contactarse con nuestros distribuidores.



## Serie "XL"- O-Rings de gran diámetro

Para evitar los inconvenientes de sellado que se presentan con el uso de O-Rings de gran diámetro obtenidos a partir de un perfil extrudado, Parker desarrolló un sistema de fabricación el cual permite el moldeo de O-Rings de grandes dimensiones, sin línea de unión o pegado. Por este método, se moldean piezas de diámetro superior a 500 mm sin limitación de su diámetro interior. En la actualidad se dispone de herramienta para la fabricación de O-Rings de gran diámetro de sección 3,53, 5,33, 6,00, 6,99, 7,25, 8,00, 9,52, 10,65, 12,00 y 22,00 mm. La cantidad a solicitar suele ser reducida y depende del diámetro interior del O-Ring. Para solicitar estas piezas, deberá especificarse diámetro interior, sección, compuesto y cantidad requerida.



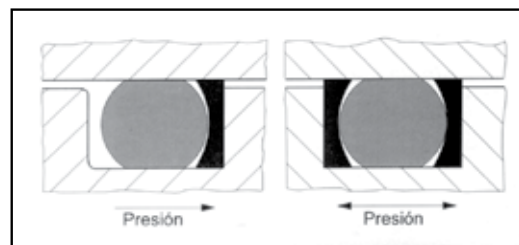
## Parbak serie 8-XXX- Respaldos antiextrusión

Son utilizados para prevenir el daño por extrusión de los O-Rings sometidos a elevadas presiones. Fabricados en compuesto N3232-90 A de alta resistencia a la extrusión, se montan en forma conjunta con el O-Ring.

Su instalación es del lado opuesto a la presión. Para adoptarlo se requiere incrementar el ancho de ranura. En caso de recibir la máxima presión de ambos lados, se deberán utilizar dos Parbak.

Sus principales ventajas son:  
-No presentan falta de continuidad, o interrupción en su perimetro que posibilite el daño del O-Ring.  
-Fácil instalación.

-Permiten trabajar a mayores presiones, o con huelgos superiores a los admitidos para un O-Ring sin respaldo.  
-son sensitivos, proporcionando un mayor control del huelgo a medida que se incrementa la presión.  
-Su codificación se corresponde con los O-Rings de la serie 2-XXX  
Consultenos por su disponibilidad.



O-Ring Sección W	Ancho de ranura "G" ± 0.10		
	Sin Parbak	Con un Parbak	Con dos Parbak
1,78	2,50	3,60	4,70
2,62	3,70	4,80	5,90
3,53	4,90	5,90	6,90
5,33	7,30	8,80	10,30
6,99	9,70	12,10	14,50