



 **Hidrocarburos**

Marca: **DUNLOP**

M120

Manguera "Pegaso"

N° Código	Diámetro interior		Número de la medida	Diámetro exterior (mm)	Presiones de trabajo		Presiones de prueba	
	pulg	mm			Kg/cm2	Lb/pulg2	Kg/cm2	Lb/pulg2
120-13	1/2"	12,7	8	23	30	426	45	639
120-16	5/8"	15,9	10	26	30	426	45	639
120-19	3/4"	19,1	12	29	30	426	45	639
120-22	7/8"	22,2	14	32	25	355	38	540
120-25	1"	25,4	16	35	25	355	38	540
120-28	1-1/8"	28,6	18	38	20	284	30	426
120-32	1-1/4"	31,8	20	42	20	284	30	426
120-38	1-1/2"	38,1	24	48	17	241	26	369
120-45	1-3/4"	44,4	28	55	15	213	23	327
120-50	2"	50,8	32	60	10	142	15	213
120-57	2-1/4"	57,2	36	67	9	128	14	199
120-63	2-1/2"	63,5	40	80	7	99	11	156
120-76	3"	76,2	48	92	6	85	9	128

Recomendada para: Conducción de hidrocarburos en general con un máximo de 25 % de aromaticidad, rubro dentro al cual pertenecen las naftas, gas-oil, fuel oil, kerosene, etc. La misma puede ser provista, bajo pedido expreso, con cable para descarga electrostática.

Tubo: De caucho sintético negro (tipo "BG"). Responde a la norma ASTM D.2000.

Refuerzo: Los diámetros 13 a 50 mm poseen dos trenzas de hilado de poliéster. Los diámetros 57 a 76 mm poseen un tejido tipo Cord de fibra sintética

Cobertura: De goma sintética verde (tipo "BC", alternativa "BG") que cumple con los requerimientos de la norma ASTM D.2000, resistente al aceite, a la abrasión y al envejecimiento provocado por el sol y los cambios climáticos. Cuenta con una banda roja sobre la cual se encuentran los datos operativos de la manguera.

Límites de temperatura: -40° C a + 80° C.

Conexiones: Prensadas o abrazaderas varias. Consultar por detalles de preparación de la manguera previo al armado.