

2" MotoBomba 6.5 HP - 1000 L/MIN (2") Codigo DOG52120



MOTOBOMBA EQUIPADA CON UN MOTOR CUATRO TIEMPOS REFRIGERADO POR AIRE DE 6.5HP. TIENE UN SENSOR DE ACEITE QUE PREVIENE ROTURAS EN CASO QUE NO SE LE AGREGUE EL MISMO. ESTE EQUIPO ES IDEAL PARA TRASLADAR LIQUIDOS CON UN PASAJE DE SOLIDOS DE HASTA 5MM DE ESPESOR Y SU CAPACIDAD ES DE 600 L/MIN GRACIAS A SU BOMBA AUTOCEBANTE COMPUESTA DE ALEACION DE ALUMINIO CON UNA ENTRADA Y SALIDA DE 2".

Capacidad de tanque: 3.5 L
Potencia: 6.5 HP
Cantidad de cilindros: 1
Caudal: 600 L-MIN
Peso: 23 KG
Transmisión: DIRECTA
Cilindrada: 196 CC
RPM: 3000

Accesorios: SACA BUJIAS. EMBUDO. TACOS DE GOMA. ACOPLER PARA MANGUERAS. ABRAZADERAS. MANUAL DE USUARIO Y GARANTIA

Salida: 2"
Motor: 4 TIEMPOS OHV
Tipo de arranque: MANUAL
Sensor de aceite: SI

Consultar por líneas de mangueras, acoples, abrazaderas y accesorios para la correcta conducción de fluidos.

