



Marca: 

M041 Manguera con espirales de acero SAE 100 R15

N° Código	Diámetro interior		Número de la medida	Diámetro exterior (mm)	Presión de trabajo		Presión mínima de rotura		Radio mínimo curvatura (mm)	Cambio de longitud (%) bajo presión
	pulg	mm			Kgr/cm ²	Lib/pulg ²	Kgr/cm ²	Lib/pulg ²		
06-G6K	3/8"	9,5	6	20,3	422	6000	1687	24000	127	+2, -4
08-G6K	1/2"	12,7	8	24,1	422	6000	1687	24000	178	+2, -4
10-G6K	5/8"	15,9	10	27,7	422	6000	1687	24000	203	+2, -4
12-G6K	3/4"	19,1	12	31,5	422	6000	1687	24000	241	+2, -4
16-G6K	1"	25,4	16	38,9	422	6000	1687	24000	305	+2, -4
20-G6K	1-1/4"	31,8	20	50,0	422	6000	1687	24000	419	+2, -4
24-G6K	1-1/2"	38,1	24	57,4	422	6000	1687	24000	508	+2, -4

Recomendada para: Mandos hidráulicos de extremamente alta presión donde circulan aceites. Tiene un muy buen comportamiento ante aplicaciones dinámicas. Cumple con la clasificación SAE 100 R15 de la norma SAE J517, la EN 856 4SP en los diámetros 3/8", 1/2", 5/8" y 3/4" y con la EN 856 4SH en los diámetros 3/4", 1", 1-1/4" y 1-1/2"

Tubo: De goma sintética negra (Neoprene tipo "A"), resistente a los aceites y fluidos hidráulicos.

Refuerzo: Cuatro capas de alambre de acero dispuesto helicoidalmente para los diámetros de 3/4" a 1". Los diámetros 1-1/4" y 1-1/2" poseen 6 capas de este refuerzo.

Cobertura: De goma sintética negra (Neoprene tipo "A") resistente al aceite, a la abrasión, al envejecimiento provocado por el sol y los cambios climáticos y a las llamas directas (flame resistant).

Límites de temperatura: -40° C a 121° C.

Conexiones: Prensadas. Consultar por detalles de preparación de la manguera previo al armado.